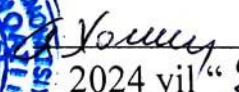


O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIY TA’LIM, FAN VA INNOVATSIYALAR VAZIRLIGI
NAMANGAN TO‘QIMACHILIK SANOATI INSTITUTI

“TASDIQLAYMAN”



Namangan to‘qimachilik sanoati
instituti rektori

 Q.M. Xoliqov
2024 yil “28” 08.

TIKUV BUYUMLARI TEXNOLOGIYASI
FANINING O‘QUV DASTURI

Bilim sohasi:	700000-	Muhandislik, ishlov berish va qurilish sohalari
Ta’lim sohasi:	720000-	Ishlab chiqarish va ishlov berish sohalari
Ta’lim yo‘nalishlari:	60721200	Yengil sanoat buyumlari konstruksiyasini ishlash va texnologiyasi (tikuv buyumlari texnologiyasi)

Fan/modul kodi TBT 1728		O'quv yili 2023-2024 2024-2025 2025-2026	Semestr 4, 5, 6, 7	Kreditlar 28
Fan/modul turi Majburiy		Ta'lim tili O'zbek		Haftadagi dars soatlari 6.10.8.4
1	Fanning nomi	Auditoriya mashg'ulotlari (soat)	Mustaqil ta'lim (soat)	Jami yuklama (soat)
	Tikuv buyumlari texnologiyasi	420	420	840
2	1. Fanning mazmuni: Fanni o'qitishdan maqsad – Tikuv buyumlari texnologiyasi fanini o'qitishdan maqsad tikuvchilik sanoatida ilmiy-texnik rivojlanish yo'llari va ularni rivojlantirishdagi asosiyqoidalarni o'rgatishdan iborat Fanning vazifasi – fan va texnika yutuqlaridan foydalanib yangi kiyim modellarini sanoat sharoitida loyihalash, iste'molchi va ishlab chiqarish talablarini hisobga olgan holda turli materiallardan yelkali va bel kiyim texnologiyasini ishlab chiqish, model eskizlarini tahlil qila olish va konstruktiv modellashning ratsional usullaridan foydalanish bo'yicha olgan nazariy va amaliy bilimlarini kurs, diplom loyihalarini bajarish va real sharoitga qo'llash bo'yicha ko'nikmalar hosil qilishdir. II. Asosiy nazariy qism (ma'ruza mashg'ulotlari) II.I. Fan tarkibiga quyidagi mavzular kiradi: 4-semester 1-mavzu: "Tikuv buyumlari texnologiyasi" fanining maqsadi va mazmuni. Kiyim to'g'risida qisqacha ma'lumot. Kiyim turlari doimo va uzluksiz yangilanib turadi. Har yili yengil sanoatda bichig'i va fasoni xilma-xil bo'lgan yangi modellar ishlab chiqarishga joriy qilinadi. Kiyimning asosiy boshlang'ich materiali bo'lgan gazlamalar faqat struktura, tashqi ko'rinish va rang-baranglik jihatidagina emas, balki xususiyat va tola jihatidan ham to'xtovsiz o'zgarib turadi. 2-mavzu: Turli xil kiyimlarga qo'yiladigan talablar va ularning tasnifi Tikuvchilik sanoatida bu vazifalarni bajarish uchun avvalo texnologiyani takomillashtirish talab qilinadi. Yangi kam operatsiyali texnologiyalarni yaratish tikuvchilik buyumlariga ishlov berish takomillashtirishdagi istiqbolli yo'nalish hisoblanadi. 3-mavzu: Kiyim modellarini ishlab chiqarishga tayyorlash. Tajriba sexining vazifalari. Andaza yoymalarida andazalarni joylashtirish. Kiyimni yangi modeli modalar uyida, hamda malakali rassom-modelchi			

yoki modeler-konstruktorlarga ega bo'lgan tikuvchilik korxonalarda yaratiladi. Model yaratish jarayoni quyidagi bosqichlardan iborat: gazlama ustida ishlash va model eskizini ishlab chiqish; gazlama va qo'shimcha bezak materiallarni tanlash; model eskizini korxonada bosh muxandis boshchiligidagi muxandis-texnik xodimlardan iborat

4-mavzu: Gazlamalarning sarf normasi. Andazalar sathini aniqlash. Andaza turlari. Tajriba tsexining texnologik guruhi. Modellarni ishlab chiqarishga tushirishni takomillashtirish.

Gazlama sarfini normalash jarayonida ushbu chiqindilarni iloji boricha kamaytirish ko'zda tutiladi. Andazalar orasidagi chiqindilarni kamaytirishni asosiy omillaridan biri bir necha o'lcham-bo'ydagi andazalarni birlashtirib bichishdir. Bunda o'lcham-bo'ylar quyidagi prinsipda birlashtiriladi: ketma-ket o'lcham-bo'y birlashtirish, har xil o'lcham-bo'ylarni birlashtirish, o'lcham va bo'ylarni andazalar sathi ketma-ket ortib borish tartibida birlashtirish.

5-mavzu: Gazlamalarni bichishga tayyorlash. Tayyorlov bo'limining vazifalari. Bichish sexining vazifalari.

Gazlamani bichish jarayonida to'p gazlamadan noratsional qoldiqlarini va gazlamani to'shashda gazlama chiqindilarini kamaytirish maqsadida gazlama to'plarini to'shamalarga hisobalanadi.

6-mavzu: Gazlamalarni to'shashga qo'yiladigan talablar. Gazlamalarni to'shash usullari.

Korxonalarda hisob kartasiga asosan gazlama to'plarini to'shama qavatlar uzunligida qirqib olinadi. Har bir to'shamaga mo'ljallangan qavatlar alohida-alohida aravacha-konteynerga solinadi. Gazlama to'pini qavatlariga qirqib olish MRM mashinasida bajariladi.

7-mavzu: Kiyim detallarini biriktirish usullari. Kiyim detallarini ipli biriktirish.

Tikuvchilik sanoatida kiyim detallarini biriktirishning uch usulibor: ipbilanbiriktirish, elimbilanbiriktirish, payvandlab biriktirish. Ip bilan biriktirish qo'lda yoki mashinada bajarilishi mumkin. Ip bilan biriktirish usulida tikuv buyum detallarini biriktirishda iplar asosiy vosita hisoblanadi.

8-mavzu: Qaviqlar, baxya va baxyaqatorlar to'g'risida umumiy ma'lumot, qaviq turlari va uni xosil qilish usullari.

Qo'l ishlari ikki guruhga bo'linadi: tik turib bajariladigan ishlar va o'tirib bajariladigan ishlar. Tik turib bajariladigan ishlarda kiyim yoki detal stol ustiga qo'yiladi, o'tirib bajariladigan ishlar esa kiyim yoki detalni ham stol ustiga, ham ishchining tizzasiga qo'yib qilinishi mumkin.

9-mavzu: Kiyim detallarini yelimlab biriktirish. Yelimlab biriktirish jarayonlarining mohiyati, afzalligi va kamchiliklari.

Sintetik smolalar paydo bo'lgandan buyon elimlab ulash tikuv sanoatida keng tarqalgan. Ko'p texnologik jarayonlarda elimlab ulashning afzalliklari detallarni boshqa usulda ulashga nisbatan katta. Yelimning asosiy tarkibiy

qismlari boq'lovchi, erituvchi va qo'shimcha moddalardir. Fizikaviy holati jihatidan elim suyuq, quyuq, yuqori elastik, qattiq va dag'al bo'ladi.

10-mavzu: Tikuv buyumlar detallarini payvandlash. Termoplastik materiallarni payvandlash jarayoni va uning mohiyati.

Ip bilan tikish o'rnida payvandlash ishlatilsa ulangan joylar sifatliroq chiqadi. Yoqa manjet, cho'ntak qapqoq kabi detallarni ba'zan chok haqqini kamroq chiqarish hisobiga gazamadan hatto iqtisod qilib qilish ham mumkin. Payvandlanganda jarayonlarni kompleks mexanizatsiyalashtiriladi, yaerim detal va ularning tayyorlaydigan potok qatorlari barpo etish, bo'lajak kiyim detallarini parallel ishlash usularidan foydalanish mumkin bo'ladi.

11-mavzu. Kiyim detallariga namlab-isitib ishlov berish. NIIBni vazifasi va mohiyati.

Namlab-isitib ishlov berish yordamida tikuvchilik buyumlarini malum shaklga kiritish va bezash kiyim tikishga ketadigan vaqtning anchagina qismini oladi. Masalan, ust kiyim tikishga ketadigan umumiy vaqtning 20-25 foizini namlab-isitib ishlash operatsiyalariga sarflanadi.

12-mavzu: NIIBning parametrlari. NIIBning operasiyalari, ularni mohiyati va qo'llash jarayoni.

Namlab-isitib ishlov berish jarayonida gazlamaga namlik, issiqlik va bosim bilan ta'sir qilinadi. Bu jarayon uch bosqichdan iborat: 1) tolalarni namlik va issiqlik bilan yumshatish; 2) bosim bilan ma'lum shakl berish; 3) issiqlik va bosim yordamida namlikni ketkazish va shaklini mustahkamlash.

5-semester

1-mavzu. Tikuv sanoatida ishlatiladigan tikuv turlari va jihozlari*.

Kiyim modellarini ishlab chiqarishga tayyorlash. Tajriba sexining vazifalari. Materiallardan tejamli foydalanish. Andaza yoymalarida andazalarni joylashtirish. Gazlamalarning sarf normasi. Andazalar sathini aniqlash. Andaza turlari. Tajriba sexining texnologik guruhi. Modellarni ishlab chiqarishga tushirishni takomillashtirish.

2-mavzu. Tikuv sexidagi ish jarayonlari *.

Bunda o'lcham-bo'ylar quyidagi prinsipda birlashtiriladi: ketma-ket o'lcham-bo'y birlashtirish, har xil o'lcham-bo'ylarni birlashtirish, o'lcham va bo'ylarni andazalar sathi ketma-ket ortib borish tartibida birlashtirish.

3-mavzu. Kiyim nuqsonlari.

Kiyim nuqsonlarining sinflanishi. Konstruktiv nuqsonlar. Modellashdagi texnologik nuqsonlar. Konstruktiv nuqsonlarning paydo bo'lish sabablari. Konstruktiv nuqsonlarni tuzatish usullari.

4-mavzu. Ustki kiyim yoqalariga ishlov berish.

Yoqa texnologik tasnifi. Paltobop yoqalarga ishlov berish va o'mizga o'tqazish. Erkaklar pidjagining yoqasiga ishlov berish va o'mizga o'tqazish. Yoqalarga ishlov berish usullarini takomillashtirish

5-mavzu. Kiyimlarda ranglarni ahamiyati.

Kiyimlarda ranglarni ahamiyati katta bo'lib, yoshiga nisbatan tavsiya etiladi. Ranglar asosan xromatik va axromatik turlarga ajratiladi(sovuc va

issiq ranglar). Yorqin ranglar asosan chaqaloqlar va bolalarga tavsiya etiladi.

6-mavzu. Keng assortimentdagi kiyimlarga taqilmalarni tavsiya etish.

Taqilma turlarining keng taqalgani tugma bo'lib, bolar yog'och, temir, plasmassa, dur, hayvon suyagi v.x.k. Boshqa turlari esa molniya(zamok), piston, ilgak, lipuchka va bog'ichlardir.

7-mavzu. Belli kiyimlar cho'ntaklariga ishlov berish.**

Shim cho'ntaklariga ishlov berish texnologiyasi. Shim old bo'lagida joylashgan cho'ntaklariga ishlov berish texnologiyasi. Shim ort bo'lagida joylashgan cho'ntaklariga ishlov berish texnologiyasi.

8-mavzu. Ayollar bluzkasini tikish texnologiyasi.

Bluzkaga ishlov berish bosqichlari. Bluzka taqilmasiga ishlov berish usullari. Bluzka uzellariga ishlov berishni takomillashtirish yo'llari.

9-mavzu. Ust kiyim detallariga dastlabki ishlov berish.

Ust kiyim detallari va uzellariga ishlov berish usullari. Detallarga dastlabki ishlov berish operatsiyalari. Mayda detallarga ishlov berish.

10-mavzu. Ustki kiyim cho'ntaklariga ishlov berish.**

Ust kiyimning asosiy cho'ntak turlari. Qopqoqli qirqma cho'ntakka ishlov berish texnologiyasi. Ramkali qirqma cho'ntakka ishlov berish texnologiyasi. Listochkali yon qirqma cho'ntakka ishlov berish texnologiyasi. Listochkali ko'krak cho'ntagiga ishlov berish texnologiyasi.

11-mavzu. Ustki kiyim mayda detallariga ishlov berish va biriktirish.

Bort qotirmasiga ishlov berish va old bo'lakka ulash. Yoqalarga ishlov berish usullarini takomillashtirish. Ikki chokli yengga ishlov berish texnologiyasi. Yeng ichiga kesim va manjet bilan ishlov berish usullari. Yenglarni yeng o'miziga o'tqazish. Yengga ishlov berishni takomillashtirish yo'llari

12-mavzu. Ustki kiyim astariga ishlov berish va buyumga biriktirish.

Ustki kiyimlar astarli va astarsiz bo'ladi. Astarli uatki kiyimlarga birmunch murakkab ishlov beriladi. . Ikki chokli yengga ishlov berish texnologiyasi. Yeng ichiga kesim va manjet bilan ishlov berish usullari. Yenglarni yeng o'miziga o'tqazish. Yengga ishlov berishni takomillashtirish yo'llari.

13-mavzu. Mahsus kiyimlarga qo'yiladigan talablar.

Ishchi kiyim turlari. Ularga qo'yiladigan talablar. Kitel va kombinezon tikish texnologiyasi, tikish keyma-ketligini tuzish. Mahsus kiyimlarga qo'yiladigan talablarni o'rganish.

14-mavzu. Ayollar belli kiyimlarni tikish texnologiyasi.**

Belli kiyimlarga ishlov berish bosqichlari. Belli kiyimlarga detallariga dastlabki ishlov berish. Shim taqilmasiga ishlov berish usullari. Yubkaga ishlov berish bosqichlari. Yubka taqilmasiga ishlov berish usullari. Belbog'li va belbog'siz yubka yuqori qirqimiga ishlov berish. Yubka etagiga ishlov berish usullari. Yubka uzellariga ishlov berishni takomillashtirish yo'llari.

15-mavzu. Erkaklar belli kiyimlarni tikish texnologiyasi.**

Erkaklar belli kiyimlarga ishlov berish bosqichlari. Belli kiyimlarga detallariga dastlabki ishlov berish. Shim taqilmasiga ishlov berish usullari.

Yubkaga ishlov berish bosqichlari. Yubka taqilmasiga ishlov berish usullari. Belbog‘li va belbog‘siz yubka yuqori qirqimiga ishlov berish. Yubka etagiga ishlov berish usullari. Yubka uzellariga ishlov berishni takomillashtirish

16-mavzu. Ayollar xalatini tikish ketma-ketligini tuzish texnologiyasi.

Ayollar xalati turlari. Xalatga qo‘yiladigan asosiy talablar. Ayollar xalati taqilmasiga ishlov berish usullari. Xalatning uzellariga ishlov berishni takomillashtirish yo‘llari

17-mavzu. Yengil assortimentga ishlov berish xususiyatlari.

Erkaklar va ayollar ko‘ylagida qo‘llaniladigan cho‘ntak turlari va ularga ishlov berish usullari. Taqilma turlari va ularni qo‘llash jarayoni. Yoqa turlari va ularga ishlov berish usullari. Ko‘ylakda qo‘llaniladigan yeng turlari va ularga ishlov berish usullari. Ko‘ylak uzellariga ishlov berishni takomillashtirish yo‘llari.

18-mavzu. Tikuv-trikotaj buyumlariga ishlov berish xususiyatlari.

Trikotaj polotnosidan tikiladigan kiyim detallari va uzellariga ishlov berish usullari. Trikotaj polotnosidan tikilgan kiyim detallarini birlashtirishda qo‘llaniladigan asbob-uskunalar. Cho‘ntak turlari va ularga ishlov berish. Yeng turlari va ularga ishlov berish usullari

19-mavzu. Turli xil kiyimlarga qo‘yiladigan talablar va ularning tasnifi.

Detal qirqimlariga ishlov berish usullari va qo‘llaniladigan asbob-uskunalar. Asosiy detallarga qotirma yopishtirish. Vitochka kesim, koketkalarga ishlov berish. Detaillarga dastlabki ishlov berishni takomillashtirish yo‘llari.

20-mavzu. Kiyimga yakuniy namlab isitib ishlov berish.

Kiyim detallariga namlab-isitib ishlov berish. NIIBni vazifasi va mohiyati. NIIB jarayoniga ta’sir etuvchi omillar va ularning o‘zaro bog‘liqligi. NIIBning parametrlari. NIIBning operatsiyalari, ularni mohiyati va qo‘llash jarayoni. NIIBda qo‘llaniladigan asbob-uskuna.

21-mavzu. Pardoqlash va qadoqlash bo‘limlari*.

Pardoqlash va qadoqlash bo‘limlarida tayyor buyumlarni oriqcha iplardan tozalash, yorliq yopishtirish, tugma qadash, izma ochish, yakuniy namlab isitib ishlov berishva qadoqlashdan iborat.

3.Tajriba mashg‘ulotlar bo‘yicha ko‘rsatma va tavsiyalar

Tajriba mashg‘ulotlar uchun quydagi mavzular tavsiya etiladi

- 1.Universal mashinada ish rejimlarini o‘rganish
2. Tikuv buyumlarini yelim bilan birlashtirish
3. Tikuv buyumlariga namlab-isitib ishlov berish
4. Kiyimga dastlabki ishlov berish
5. Ustki kiyim qirqma cho‘ntaklariga ishlov berish
6. Chok davomidagi cho‘ntaklarga ishlov berish
7. Qoplama cho‘ntaklarga ishlov berish
8. Astdagi ichki cho‘ntaklarga ishlov berish
9. Shim cho‘ntaklarga ishlov berish
- 10.Kiyim bortiga ishlov berish

11. Milliy ko'ylakni yig'ishni o'rganish
12. Ayollar belli kiyimini tikish texnologiyasi
13. Kundalik buyumlar tikish texnologiyasi.
14. Chaqaloqlar yaxtag, shalvar va shapkasini tikish texnologiyasi.
15. Bog'cha yoshdagi o'g'il va qiz bolalar ko'ylagini yoqa, yeng va cho'ntagiga texnologik ishlov berish.*
16. Bog'cha yoshdagi qiz bolalar uchun ko'ylagini tikish texnologiyasi.*
17. Bog'cha yoshdagi o'g'il bolalar uchun ko'ylagini tikish texnologiyasi.*
18. Maktab yoshdagi qiz bolalar ko'ylagini tikish texnologiyasi.
19. Shim uzellariga ishlov berish
20. Maktab yoshdagi o'g'il bolalar va qiz bolalar uchun shim tikish texnologiyasi
21. Bog'cha va maktab yoshdagi qizaloqlar mavsumiy ustki kiyim tikish ketma-ketligini tuzish.*
22. Bog'cha va maktab yoshdagi o'g'il bolalar mavsumiy ustki kiyim tikish ketma-ketligini tuzish.*
23. Bog'cha va maktab yoshdagi qizaloqlar uchun kurtka tikish ketma-ketligini tuzish.*
24. Bog'cha yoshdagi o'g'il va qiz bolalar kombinzonini tikish texnologiyasi.*
25. Maktab yoshdagi qiz bolalar uchun formasini tikish ketma-ketligini tuzish.*
26. O'smir yoshdagi qiz bolalar uchun ustki kiyim tikish ketma-ketligini tuzish.*
27. Ayollar ko'ylagi yoqa va yengiga ishlov berish.
28. Ayollar trikotaj ko'ylagini tikish texnologiyasi. Old va ort bo'lak yelka, yon qirgimlarini biriktirib tikish.
29. Ayollar oqshom libosini tikish va oxirgi ishlov berish.
30. Lozimni yig'ish va oxirgi ishlov berish.
31. Bolalar trikotaj kiyimini tikish texnologiyasi
32. Erkaklar polo ko'ylagini tikish texnologiyasi.
33. Erkaklar nimchasini mayda detallariga ishlov berish*
34. Erkaklar nimchasini tikish texnologiyasi.
35. Erkaklar sarochkasini tikish texnologiyasi.
36. Ayollar mavsumiy paltosini yeng, yoqasiga, cho'ntak va bo'rtiga ishlov berish.
37. Ayollar mavsumiy paltosini old va ort bo'lagiga ishlov berish.
38. Ayollar halatini tikish texnologiyasi.
39. Bolalar tungi kiyimini texnologik ketma-ketligini tuzish.
40. Ayollar shimini tikish texnologiyasi.
41. Erkaklar pidjagi old va ort bo'lagiga ishlov berish.**
- 42.. Erkaklar pidjagi yoqasiga ishlov berish
43. Erkaklar pidjagi cho'ntagiga ishlov berish
44. Erkaklar pidjagi yengiga ishlov berish
45. Erkaklar pidjagini tikish ketma-ketligini tuzish.

Amaliy mashg'ulotlar multimedia qurilmalari bilan jihozlangan auditoriyada bir akademik guruhga bir professor-o'qituvchi tomonidan o'tkazilishi zarur. Mashg'ulotlar faol va interfaktiv usullar yordamida o'tilishi, mos ravishda munosib pedagogik va axborot texnologiyalar qo'llanilishi maqsadga muvofiq.

4. Mustaqil ta'lim va mustaqil ishlar

Mustaqil ta'lim uchun tavsiya etiladigan topshiriqlar:

1. Zamonaviy kiyim assortimenti va tavsifi. Kiyim haqida umumiy ma'lumotlar. Kiyim funksiyasi.
2. Zamonaviy kiyim assortimenti va tasnifi. Mahsulot klassifikatorida tikuv buyumlarining tasnifi va kodlanishi. Sanoat manekenlari nomenklaturasi.
3. Sifat ko'rsatkichlari va kiyimga qo'yiladigan talablar.
4. Iste'molchi va texnik — iqtisodiy ko'rsatkichlar. Kiyimga qo'yiladigan talablar.
5. Aholi razmer tipologiyasi va antropologik razmer standartlari
6. Tananing o'lcham belgilarini olish uslubiyati. O'lchamlar xili va dasturi. O'lchash usullari.
7. Odam tanasining o'lchamli tavsifi. Yetakchi razmer o'lchovlari.
8. Zamonaviy razmerli tipologiya va katta yoshdagi aholiga mansub razmerli standartlar. Tipaviy qomatlar tizimini tuzish asoslari.
9. Kiyim razmerlarini belgilash. Bolalar razmerli tipologiyasini tuzilish xususiyatlari.
10. Erkaklar pidjagining qoplama cho'ntagiga ishlov berish usullarini tahlil qilish va takomillashtirish.**
11. Ayollar paltosining yashirin taqilmasiga ishlov berish usullarini tahlil qilish va takomillashtirish.
12. Erkaklar shimining yon cho'ntagiga ishlov berish usullarini tahlil qilish va takomillashtirish.**
13. Erkaklar shimining ort cho'ntagiga ishlov berish usullarini tahlil qilish va takomillashtirish.
14. Erkaklar shimining molniya tasmali taqilmasiga ishlov berish usullarini tahlil qilish va takomillashtirish.
15. Erkaklar sarochkasi yoqasiga ishlov berish usullarini tahlil qilish va takomillashtirish**
16. Erkaklar sarochkasi old bo'lagiga ishlov berish usullarini tahlil qilish va takomillashtirish.**
17. Ayollar kurtkasining qoplama cho'ntagiga ishlov berish usullarini tahlil qilish va takomillashtirish.
18. Ayollar jaketi yoqasiga ishlov berish usullarini tahlil qilish va

takomillashtirish

19. Erkaklar paltosining ichki choʻntagiga ishlov berish usullarini tahlil qilish va takomillashtirish.

20. Ayollar yubkasining bel qismiga ishlov berish usullarini tahlil qilish va takomillashtirish.

21. Qizlar koʻylagining yoqa oʻmiziga ishlov berish usullarini tahlil qilish va takomillashtirish.

22. Kundalik buyumlar konstruksiyasini qurish.

23. Chaqaloqlar yaxtag, shalvar va shapka baza asos konstruksiyasini qurish va modellashtirish.

24. Bogʻcha yoshidagi qiz bolalar uchun koʻylak baza asos konstruksiyasini qurish va modellashtirish.*

25. Bogʻcha yoshdagi oʻgʻil bolalar uchun koʻylak baza asos konstruksiyasini qurish va modellashtirish.*

26. Maktab yoshdagi qiz bolalar uchun koʻylak baza asos konstruksiyasini qurish va modellashtirish.*

27. Maktab yoshdagi oʻgʻil bolalar va qiz bolalar uchun shim baza asos konstruksiyasini qurish va modellashtirish.

28. Bogʻcha va maktab yoshdagi qizaloqlar uchun mavsumiy ustki kiyimini tikish ketma-ketligini tuzish.*

29. Bogʻcha va maktab yoshdagi oʻgʻil bolalar uchun mavsumiy ustki kiyim tikish ketma-ketligini tuzish.

30. Bogʻcha va maktab yoshdagi qizaloqlar uchun kurtka tikish ketma-ketligini tuzish.*

31. Bogʻcha va maktab yoshdagi oʻgʻil bolalar uchun kurtka tikish ketma-ketligini tuzish.*

32. Bogʻcha yoshdagi oʻgʻil va qiz bolalar kombinzonini tikish texnologiyasi.*

33. Maktab yoshdagi qiz bolalar uchun formasini tikish ketma-ketligini tuzish.*

34. Maktab yoshdagi oʻgʻil bolalar uchun formasini tikish ketma-ketligini tuzish.*

35. Oʻsmir yoshdagi qiz bolalar uchun koʻylak tikish texnologiyasi.*

Mustaqil oʻzlashtiriladigan mavzular boʻyicha talabalar tomonidan referatlar tayyorlash va uni taqdimot qilish tavsiya etiladi.

Izoh Indian Institute of Technology Delhi (IITD), 197 QS World University Rankings*

*** Iftixor kiyim sanoat M.Ch.J, Fazman Textile M.Ch.J, Imron Textile Group X/K, Ideal Tekstil-Orzu M.Ch.J. korxonalari taklifidan olingan.*

3	III. Ta'lim natijalari / kasbiy kompetentsiyalar Talaba bilish kerak: -texnik hujjatlar bilan ishlash; -turli mashina choklarini bajarish; -kiyim tikishning texnologik tartibini tuzish va uning sxemasini chizish; -texnologik operatsiyalarni bajarish uchun kerakli uskunalarni tanlash va ularni ishlatilish samaradorligini baholash haqida tasavvurga ega bo'lishi; -tikuv buyumlarini biriktirish usullarini; -tikuv buyumlariga ishlov berish usullarini; -tikuv buyumlariga ishlov berishning takomillashtirish yo'llarini; -tikuv buyumlariga namlab-isitib ishlov berish usullarini va bosqichlarini bilishi va ulardan foydalana olishi kerak; -turli xil tikuv buyumlarini tayyorlash va ishlov berish; -tikuv buyumlarini konstruksiyalash va modellashtirish ko'nikmalariga ega bo'lishi kerak; andazalarni gazlamaga ratsional joylashtirish; turli gazlamalardan tikilgan buyumlarda shakl hosil qilish, mahsulotlar ishlab chiqarishda zamonaviy texnika va texnologiyani qo'llash malakalariga ega bo'lishi kerak.
4	VI. Ta'lim texnologiyalari va metodlari: - ma'ruzalar; - amaliy va laboratoriya mashg'ulotlari; - interfaol keys-stadilar; - kichik guruhlarda ishlash; - java script; - taqdimotlar qilish; - jamoa bo'lib ishlash; - gamifikatsiya; - vedio materiyallar tayyorlash; - individual ishlash; - virtual reallik; - blokcheyn texnologiyasi; - mobil platforma; - bulutli (cloud) texnologiyasi; - courselab; - autoplay; - tarqatma materiallar; -gruhlarda ishlash.
5	VII. Kreditlarni olish uchun talablar: Joriy, oraliq nazorat shakllarida berilgan vazifa va topshiriqlarni bajarish, yakuniy nazorat bo'yicha yozma ishni muvaffaqiyatli topshirish.

6	Asosiy adabiyotlar 1. N.N.Nabidjanova., M.A.Rizametova., D.X.Rayimberdiyeva., R.A.Ergasheva “Tikuv buyumlari texnologiyasi” o‘quv qo‘llanma. Namangan-2020 yil. 230 bet. 2. J.S.Ergashev., N.N.Nabidjanova., R.S.Hojimatov., D.Adilova “Trikotaj mahsulotlarini ishlab chiqarish texnologiyasi” o‘quv qo‘llanma. Toshkent-2013 yil. 220 bet. 3. M.K.Rasulova “Tikuv buyumlari texnologiyasi”. Darslik Toshkent-2018 yil. 227 bet. Qo‘shimcha adabiyotlar 4. Sh.M.Mirziyoyev Buyuk kelajagimizni mard va olijanob xalqimiz bilan birga quramiz. Toshkent. “O‘zbekiston” 2017 yil, 488 bet. 5. Sh.M.Mirziyoyev Erkin va farovon, demokratik O‘zbekiston davlatini birgalikda barpo etamiz. Toshkent. “O‘zbekiston” 2016 yil, 56 bet. 6. Garment Manufacturing Technology. Edited by Rajkishore Nayak and Rajiv Padhe. 2015 yil Elsevier Ltd. 7. Sh.G.Majidova., G.D., Ulkanboyeva “Tikuv-trikotaj buyumlari texnologiyasi” Toshkent-2018 yil. 8. M.K.Rasulova., B.G.Isroilova., M.A.Asadullayeva “Kiyim ishlab chiqarish texnologiyasi” o‘quv qo‘llanma. Toshkent-2013 yil. 366 bet. 9. Garment Manufacturing Technology. Edited by Rajkishore Nayak and Rajiv Padhe. 2015 Elsevier Ltd**. 10. Ege University information package* https://ebp.ege.edu.tr/DereceProgramlari/Detay/1/45/2640/932001?lang=en-US Axborat manbaalari: 11. http://modanews.ru/books 12. www.legprominfo.ru 13. www.textil-press.ru 14. www.duerkopp-adler.com
7	Namangan to‘qimachilik sanoati instituti tomonidan ishlab chiqilgan va tasdiqlangan.
8	Fan/ moduli uchun ma’sullar: R.A. Ergasheva – Namangan to‘qimachilik sanoati instituti “Yengil sanoat mahsulotlarini konstruksiyalash va texnologiyasi” kafedrası katta o‘qituvchisi. I.X. Turg‘unova - Namangan to‘qimachilik sanoati instituti “Yengil sanoat mahsulotlarini konstruksiyalash va texnologiyasi” kafedrası assistenti.
9	Taqrizchilar: N. Maqsudov – Yengil sanoat mahsulotlarini konstruksiyalash va texnologiyasi” kafedrası mudiri, t.f.n., dots. O.Yunusov – Namangan “IDEAL TEKSTIL ORZU” MChJ rahbari T.Xoshimov – Namangan “ASCANTO” MChJ rahbari

